KASOLV® und BRITESIL®

Silikate für feuerfeste und industrielle Anwendungen

Neben dem bekannten Einsatz in Wasch- und Reinigungsmitteln werden Natrium- und Kaliumsilikate zunehmend in speziellen industriellen Anwendungen und in Feuerfestmassen eingesetzt. Besonders interessant sind sie auch in Spezial-Zementen und -Betonen sowie Tonerden und keramischen Anwendungen.

Produktbeschreibung

Das KASOLV® und BRITESIL® Silikat sind sprühgetrocknete, leicht wasserlösliche Pulver. Das Kaliumsilikat KASOLV® 205 ist dann bestens geeignet, wenn eine **schnelle und vollständige Löslichkeit in kaltem Wasser** gewünscht ist. BRITESIL® C 205, ein hydratisiertes Natriumsilikat, ist **geruchlos und staubarm** bei der Verarbeitung. Beide Produkte können problemlos im Trockenmischverfahren verarbeitet werden.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Die Silikate lassen sich durch portionsweises Einrühren in Wasser **schnell und klumpenfrei lösen.** Die anfänglich milchige Suspension wird durch weiteres Rühren eine **klare Lösung.** Sie zeigen eine **hohe Verträglichkeit mit organischen Produkten sowie chemische Resistenz gegenüber Säuren.** Sie sind durch ihre stabilisierende Eigenschaft für die Herstellung **hochkonzentrierter Formulierungen** interessant und zeichnen sich durch schnelle Trocknung aus. Weiterhin eignen sie sich auf Grund der Bindefähigkeit mit mehrwertigen Metall-Ionen und ihrer Absorptionsfähigkeit von flüssigen Stoffen für viele technische Anwendungen:

- Feuerfester Binder für mineralischen und organischen Staub
- Mörtel für feuerfeste Steine
- Chemische resistente Mörtel und Zement
- Herstellung von Schweißelektroden
- Metall Gießereien und keramische Anwendungen
- Beugt Korrosion von Metall vor
- Metallverarbeitung
- Metallindustrie
- Brandschutz

Lagerempfehlung

Die Silikate sollten in verschlossener Verpackung in trockenen Lagerhallen nahe Raumtemperatur gelagert werden, um die freie Fließfähigkeit des Pulvers zu gewährleisten. Angebrochene Gebinde sollten nach Gebrauch wieder sorgfältig verschlossen werden.

	KASOLV® 205	BRITESIL® C 205
Aussehen	Weißes Pulver	Weißes Pulver
SiO_2	55–60 %	51,6–55,4 %
Mol Verhältnis SiO_2 / K_2O	3,22–3,38	-
K_2O	26,5–29,5 %	-
Mol Verhältnis SiO_2 / Na_2O	-	1,95–2,15
Na_2O	-	25,6–28,5 %
Glühverlust 800°	≤ 15,5 %	18–21 %
Schüttdichte g/l	400–650	400–600
Teilchengröße (Ø)		
• über 200 µm	≤ 25 %	≤ 25 %
• über 100 µm	45–65 %	60–80 %
• unter 63 µm	≤ 25 %	≤ 15

Distributed by
IMPAG Import GmbH
Fritz-Remy-Straße 25
63071 Offenbach am Main
Phone: +49 69 850 008-0
Fax: +49 69 850 008-90
E-Mail: chemie@impag.de
Web: www.impag.de

IMPAG Group Country Offices
Switzerland / Zurich – www.impag.ch
Germany / Offenbach – www.impag.de
France / Nancy – www.impag.fr
Poland / Warsaw – www.impag.pl
Austria/Vienna – www.impag.at

impag